ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская,1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(Портландцемент ЦЕМ I 42,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 5,0	**3,30**
Оксид кремния SiO_2, %	не нормируется	**19,45**
Оксид алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,84**
Оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,00**
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	**63,11**
Оксид магния MgO, %	не нормируется	**1,91**
Щелочные оксиды в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$), %	не нормируется	**0,49**
Нерастворимый остаток, %	не более 5,0	**0,51**
Оксид серы SO_3, %	не более 3,5	**2,75**
Ион хлора Cl^-, %	не более 0,1	**0,026**
Содержание вспомогательного компонента (известняк), %	0 – 5	**4,1**
Содержание технологической добавки (интенсификатор помола «InCem E 900» на основе триэтаноламина), % (сухое состояние)	не более 0,2	**0,010**
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**0,7**
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	**394**
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	 не ранее 60 не нормируется	 **180** **270**
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	**0,4**
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	**28,40**
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	**4,3**
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	**8,1**
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	**22,4**
в возрасте 28 суток, МПа	42,5-62,5	**55,0**
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 27,0 (I)	**38,2 (I)**
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,24**
Трехкальциевый силикат C_3S, %	не нормируется	**66**
Двухкальциевый силикат C_2S, %	не нормируется	**6**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов ($C_3S + C_2S$), %,	не менее 2/3 массы клинкера	**72**
Четырехкальциевый алюмоферрит C_4AF,%	не нормируется	**12,2**
Трехкальциевый алюминат C_3A, %	не нормируется	**6,0**
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	**1,91**
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	**43 ± 7** протокол № 485 от 06.12.2023 г.
Используется при производстве ответственных бетонных и железобетонных конструкций в промышленном строительстве при высоких требованиях к морозостойкости и водонепроницаемости.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU.С-RU.СЦ01.В.00813/23 (срок действия по 05.12.2024 г).

Директор по производству С.А. Усламин
Начальник ОТК К.В. Внукова
Начальник Лаборатории В.А. Ютцев